

Richtiges Schärfen von Hobeisen

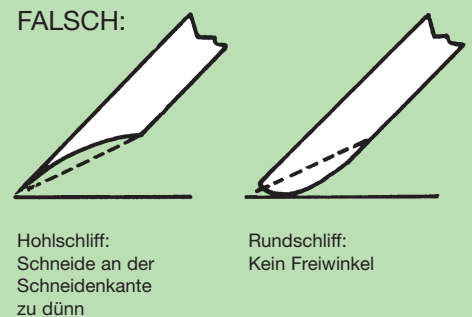
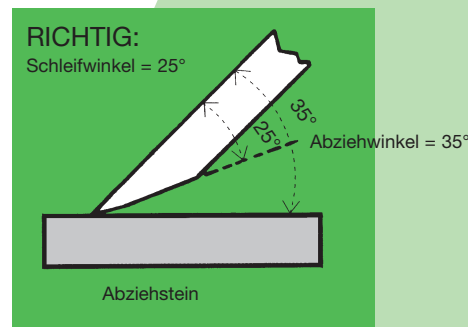
Die laufende Produktion unserer Hobeisen wird durch Zwischenkontrollen ständig überwacht. Die Endprodukte sind plangeschliffene Hobeisen mit gleichmäßiger Härte und überlegener Schnitthaltigkeit.

Die Schneiden der meisten Hobeisen sind gebrauchsfertig abgezogen; bei Doppelhobeisen werden die Klappen „dicht“ aufgepasst und für den normalen Gebrauch eingestellt. Das Nachschärfen erfordert etwas Sorgfalt. Unsere Empfehlung ist:

1) Schneidenwinkel ca. 25°. Das entspricht einer Schneidenlänge von 6,5 – 7 mm bei einer Hobeisenstärke von 3 mm.

2) Schneide nicht hohl und nicht rund schleifen. – Hohl geschliffene Schneiden brechen bei Belastung aus. Rund geschliffene Schneiden führen zu einem ungenügenden Freiwinkel, machen im schlechtesten Fall das Hobeln unmöglich.

Das Schleifen sollte auf einer „weichen“ Topfscheibe erfolgen, wenn möglich mit Kühlwasser. Steht ein Kühlmittel nicht zur Verfügung, muss mit sehr geringem Andruck gegen den Schleifkörper gearbeitet werden, um ein „Verbrennen“ (eine Blaufärbung) der Schneide zu vermeiden. Tritt eine Verfärbung über gelb zu blau an der Schneide ein, hat sich das Materialgefüge verändert. Ergebnis: Die Schneide ist in diesem Bereich weicher geworden. Geeignete Schleifmaschinen für Hobeisen und Stechbeitel sind auf dem Markt.

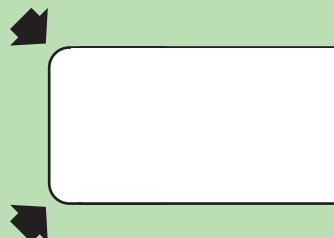


3) Abziehen:

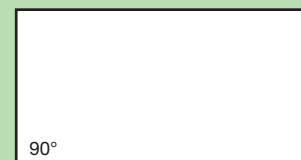
Der beim Schleifen entstandene Grat wird durch das Abziehen mit Wasser oder Öl auf einem **geraden** Abziehstein entfernt.

Vorgänge: Die der Schneide gegenüberliegende Seite wird plan aufliegend auf dem Abziehstein hin und her bewegt. Beim Abziehen der Schneidenseite legt man die Schneide nicht plan auf, sondern stellt das Hobeisen etwas steiler. Dadurch entsteht unmittelbar an der Schnittkante eine schmale – kaum sichtbare – zweite Schneide. Die beiden genannten Vorgänge wiederholt man wechselweise so lange, bis an der Schnittkante kein Grat mehr zu fühlen ist.

Leicht gerundete Ecken beim Abziehen sollten an Doppel- und Schlichthobeisen hergestellt werden, wenn das Werkstück breiter als das Hobeisen ist. So können Markierungen auf der gehobelten Fläche vermieden werden.



Simshobeisen müssen genau 90° aufweisen. Scharfe Ecken sind die Voraussetzung für saubere Arbeit.



Hobeisen

Doppelhobeisen (Hobeisen mit Klappe)



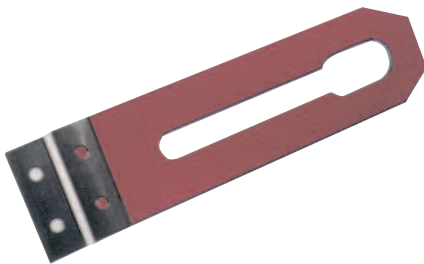
Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1612.45	Doppelhobeisen	45	0,30	...016137	1
1612.48	Doppelhobeisen	48	0,30	...012481	1
1612.60	Doppelhobeisen	60	0,40	...012603	1
1612 R	HSS-Doppelhobeisen	48	0,30	...016144	1

Lochhobeisen/Schlichthobeisen (Hobeisen ohne Klappe)



Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1602.45	Loch-/Schlichthobeisen	45	0,10	...002451	1
1602.48	Loch-/Schlichthobeisen	48	0,15	...002482	1
1602.60	Loch-/Schlichthobeisen	60	0,20	...002604	1
1602 R	HSS-Lochhobeisen	48	0,15	...000129	1

Hobeisen mit Wendemesser (auch passend zu E.C.E.-PRIMUS-Hobeln)



Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1602 W	Lochhobeisen mit 3 Wendemessern	48	0,20	...060284	1
1612 W	Doppelhobeisen mit 3 Wendemessern	48	0,30	...061281	1
12 KW	PRIMUS-Doppelhobeisen mit 3 Wendemessern	48	0,30	...001218	1
1600 W	Packung Wendemesser	48	0,05	...001287	5

Simshobeisen, einfach



Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1608.15	Simshobeisen	15	0,10	...008309	1
1608.18	Simshobeisen	18	0,10	...016083	1
1608.21	Simshobeisen	21	0,10	...016052	1
1608.24	Simshobeisen	24	0,10	...160823	1
1608.30	Simshobeisen	30	0,10	...016069	1

Doppelsimshobeisen (Hobeisen mit Klappe)



Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1609.27	Doppelsimshobeisen	27	0,10	...009306	1
1609.30	Doppelsimshobeisen	30	0,15	...016090	1

Lochsimshobeisen (Hobeisen ohne Klappe)



Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1609.27a	Lochsimshobeisen	27	0,10	...016007	1
1609.30a	Lochsimshobeisen	30	0,10	...016106	1



Hobeisen für Reform-Putzhobel

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1727	Reform-Lochhobeisen	48	0,15	...027485	1
1726	Reform-Doppelhobeisen	48	0,30	...026488	1



Nr. 1606



Nr. 1604



Nr. 1714

Hobeisen für spezielle Hobel

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1606	Schrophhobeisen	33	0,10	...006336	1
1603	Falzhobeisen	33	0,10	...016038	1
1604	Grathobeisen	33	0,10	...016045	1
1607	Wende-Vorschneider für Grat- und Falzhobel	14 x 14	0,05	...016076	1
1605	SECUNDUS-Hobeisen	48	0,15	...160502	1
1101	Heimwerker-Hobeisen	39	0,10	...011019	1
1649	Einhand-Hobeisen	39	0,05	...004905	1
1705	Zahnhobeisen	48	0,30	...017059	1
1714	Grundhobeisen Satz	10, 15, 20	0,30	...017141	1
1738-3	Nuthobeisen Satz	5, 7, 9	0,30	...017387	1
1738-6	Nuthobeisen Satz	4, 5, 7, 9, 12, 14	0,70	...017394	1
1694	Einlasseckenhobeisen	16	0,05	...016946	1
1655	Wangenhobeisen	48	0,10	...016557	1



Nr. 1751



Nr. 1755

Hobeisen für Metallhobel

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
1702	Schiffhobeisen ohne Klappe	44	0,10	...017028	1
1712	Schiffhobeisen mit Klappe	44	0,25	...017127	1
1751	Schabhobeisen gerade	52	0,05	...017516	1
1755	Schabhobeisen hohl	52	0,05	...017554	1
1750	Schabhobeisen rund	52	0,05	...017509	1
1760	Hobeisen für Hirnholz	41	0,10	...017608	1
1780	Furnierschabhobeisen	70	0,05	...017806	1
1775	Taschensimshobeisen	27	0,05	...017752	1

Hobeisen für PRIMUS-Hobel



Nr. 12 K



Nr. 2709 K

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung	Eisenbreite mm	Gewicht ca. kg	EAN-Nummer 4016650...	VE Stück
12.48 K	PRIMUS-Doppelhobeisen	48	0,30	...124849	1
12.60 K	PRIMUS-Doppelhobeisen	60	0,40	...124863	1
12.48	PRIMUS-Lochhobeisen ohne Klappe	48	0,15	...001201	1
12.60	PRIMUS-Lochhobeisen ohne Klappe	60	0,20	...126003	1
12 R	HSS-PRIMUS-Lochhobeisen ohne Klappe	48	0,15	...000136	1
12 RK	HSS-PRIMUS-Doppelhobeisen	48	0,30	...000143	1
12.48 D	PRIMUS-Hobeisenklappe	48	0,10	...001225	1
12.60 D	PRIMUS-Hobeisenklappe	60	0,15	...001263	1
2709 K	PRIMUS-Doppelsimshobeisen	30	0,15	...027096	1
2709	PRIMUS-Lochsims	30	0,10	...027034	1